

Anforderungen an druckfertige PDF X4 Daten

- Dokumentgrösse = CAD-Grösse + 20 mm in der Breite + Höhe (CAD muss genau eingemittet sein).
- Liniendicke der CAD sollte 0.7 mm sein.
- Zeichnung, Benennung und Wellenzeichen in einer Pantonefarbe transparent zu den andern Farben definieren.
- Bildauflösungen müssen mindestens 300 dpi, bei 1:1 Platzierung haben.
- Schriften müssen vektorisiert sein.
- Strichcode dürfen nicht kleiner als 80% sein, in einer dunklen Farbe eingefärbt und auf einem hellen Hintergrund stehen. Zudem sollten sie eine Linienreduktion von 0.015 mm aufweisen.
- Bitte nur Farben im Dokument verwenden, die gedruckt werden.
- Zum Beispiel: 5 Farben = Cyan, Magenta, Yellow, Black, P 032, CAD
oder 6 Farben = Cyan, Magenta, Yellow, Black, P 072, P021, CAD
- Über- und Unterfüllungen sind mit 0.1 mm anzulegen. Bei Metallischen Farben mit 0.05 mm.
- Überdrucken muss richtig definiert werden.
- Der Beschnitt muss mindestens 5 mm haben.
- Klebestellen müssen Farbfrei sein.
- Bitte PDF X4 erstellen. (Keine 1.3 und X3. Diese sind auf die Hintergrundebene reduziert und beinhalten keine Transparenzen mehr. [siehe www.pdfx-ready.ch]).
- Bitte Erstellungsdaten (Layoutdaten, Bilder, Logos, Schriften) mitliefern, für den Fall, dass wir in die Daten eingreifen müssen.
- Immer ein 1:1 Proof das nach ISO coated v2 mit Medienkeil, ausgemessen, unterschrieben und Protokolliert ist.
- Bei Sonder- und Hausfarben, die angemischt werden, müssen Rezepturen oder verbindliche Farbmuster mitgeliefert werden.

Angelieferte PDF unterliegen keiner weiteren Prüfung und werden direkt in die Gesamtform eingebaut. Die Verantwortung für den Einzelnutzen liegt beim Ersteller. Gelieferte PDF gelten als Gut zum Druck. Kosten, die entstehen durch falschen Stanzzriss, Dokumentenaufbau, Druckstillstand bei farbllichem Nichterreichen des Farbproofs, etc. werden dem Auftraggeber in Rechnung gestellt.

Sie können uns jedoch beauftragen, die Daten gegen Verrechnung des Mehraufwandes einer Kurzprüfung zu unterziehen.